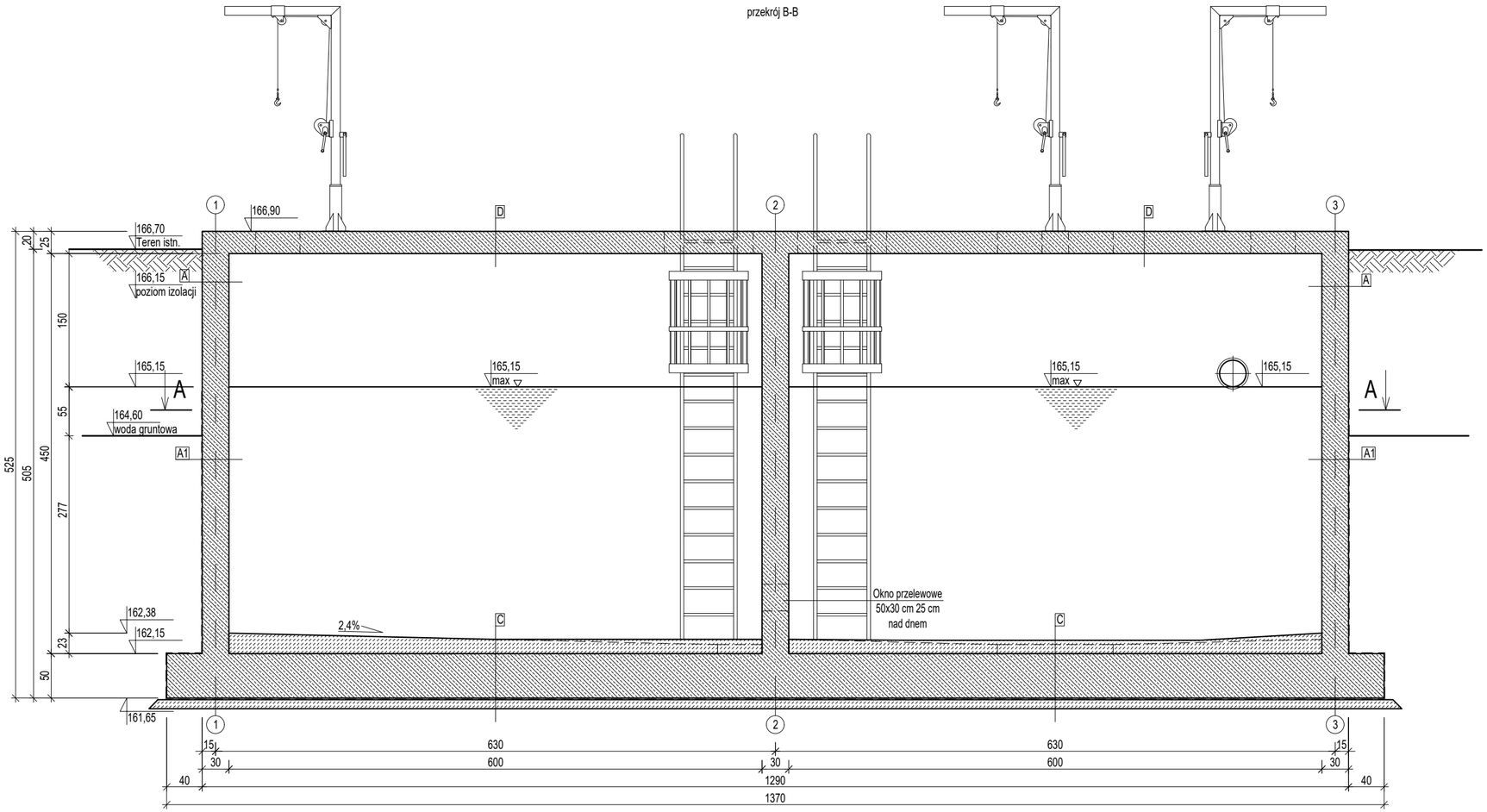
OB.14 Dwukomorowy zbiornik retencyjny nadmiarowych ścieków i wód opadowych

przekrój B-B



A	A1
Masa asfaltowo kauczukowa Sciana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3) Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne	Papa asfaltowa izolacyjna Sciana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3) Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne

B	C
Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne Sciana żelbetowa gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3) Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne	Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne Warstwa spadkowa C12/15 gr. 10-23 cm Dno żelbetowe gr. 30 cm C30/37 W8 (XC4, XA3) Papa asfaltowa izolacyjna Podbudowa betonowa C16/20 gr. 10 cm

D
Malowanie farbą epoksydową do betonu Strop żelbetowy gr. 25 cm C30/37 W8 (XC4, XA3) Malowanie farbami do betonu odpornymi na środowisko agresywne

Uwagi:

1. Projekt rozpatrywać razem z pozostałymi projektami branżowymi.
2. Komory zbiornika połączone hydraulicznie zestawem okien przelewowych o wymiarach 50x30 cm zlokalizowanych ca 25 cm nad poziomem dna.
3. Wewnętrzne powierzchnie ścian, dna i stropu zbiornika malować farbami do betonu odpornymi na działanie środowiska agresywnego.
4. Powierzchnie betonowe mające kontakt ze ściekami zabezpieczyć przez malowanie farbami epoksydowymi do betonu.
5. Wewnątrz komór wykonać warstwy spadkowe do rząpi w których mocowane będą pompy.
6. Pokrywy w stropie zbiornika licowane z wierzchnią warstwą betonu (brak punktów potknięcia).
7. Drabiny złazowe typowe wykonane ze stali AISI316. Kotwione do ścian zbiornika za pomocą kotew chemicznych w klasie A4.
8. Wewnątrz komory z pompami mocować typowy stalowy pomost serwisowy. Lokalizacja zgodnie z rysunkami projektu technicznego branży technologicznej.
9. Pochwyty na stropie zbiornika wykonane ze stali AISI304 lub lepszej.
10. Montaż urządzeń technologicznych (pompy, mieszadła) zgodnie z wytycznymi projektu technicznego/wykonawczego branży technologicznej.
11. Izolację przeciwwodną ścian w postaci 2 warstw papy izolacyjnej termozgrzewalnej wyprowadzić o +0,5 m nad poziom ustabilizowanego zwierciadła wód podziemnych. Powyżej tego poziomu ściany od zewnątrz malować dwiema warstwami masą asfaltowo kauczukową.

ECOKUBE TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA Ecokube Sp. z o.o., ul. Wólczańska 128/134, 90-527 Łódź			
Inwestor: GMINA TUŁOWICE , ul. Szkolna 1, 49-130 Tułowice			
Zadanie inwestycyjne: **BUDOWA i ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TUŁOWICACH**			
Nazwa opracowania: **PROJEKT PRZEBUDOWY I ROZBUDOWY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W TUŁOWICACH**		Branża: ARCHITEKTURA	Faza: PAB
Tytuł rysunku: OB. NR 14 DWUKOMOROWY ZBIORNIK RETENCYJNY NADMIAROWYCH ŚCIEKÓW I WÓD OPADOWYCH - PRZEKRÓJ B-B		Skala: 1:50	Data: 16.05.2024
PROJEKTOWAŁ mgr inż. arch Leszek Nowicki	NR UPRAWNIEŃ 272/73/Łm	**PODPIS**	
SPRAWDZIŁ: mgr inż. arch. Wacław Pokrzywnicki	NR UPRAWNIEŃ GT-III-630/399/76	PODPIS	Nr rysunku: A14.3
OPRACOWAŁ mgr inż. Bartosz Zagórski	NR UPRAWNIEŃ --	PODPIS	